



COMUNE DI PALMA CAMPANIA (Prov. di Napoli)

^^^

via Municipio, 78 - c.a.p. 80036 - telefax 081/8207431

www.comune.palmacampania.na.it
contratti@pec.comunepalmacampania.it

SETTORE ECONOMICO FINANZIARIO	RESPONSABILE: dott. Domenico Montanino
-------------------------------	--

OGGETTO:	Avviso esito di gara per l'affidamento del servizio di affissione di n. 6.000 manifesti sulle plance comunali per l'anno 2016. CIG: ZCC17A19EA.
----------	---

IMPORTO A BASE DI GARA: € 0,70, oltre Iva, per ogni manifesto affisso.

PROCEDURA DI GARA: Cottimo fiduciario, ai sensi dell'art. 125, comma 11, del D.lgs. 126/2006 (ribasso percentuale più alto sul prezzo posto a base di gara).

DITTE INVITATE:

Andini Service - Palma C.
Tipografia Della Corte - Palma C.
Tipografia Alfieri - carbonara di Nola;
Multyservices - Palma C.
Stefanelli Stefania - Palma C.

DITTA PARTECIPANTE:

Multyservices - Palma C.

DITTA AGGIUDICATARIA:

Multyservices - Palma C.

IMPORTO AGGIUDICATO: € 0,693, oltre Iva, per ogni manifesto affisso (ribasso dell'1%).

Palma Campania, lì 19-01-2016

Il responsabile del Settore Economico
Finanziario
- dott. Domenico Montanino -